

ODC2500

ジオメトリック寸法測定システム



optoCONTROL ODC2500

仕様

型 式	ODC2500-35
測定範囲	34mm
サンプリングレート	2.3KHz
最小測定対象物	0.5mm
投光器～受光器間距離	300 (150～700) mm
直線性※1	± 10μm以下
分解能※2	1μm
繰返し精度	± 3μm
光源	半導体赤色レーザー光 670nm, class II
寸法	受光器： 54 × 72 × 28mm
	投光器： 110 × 72 × 28mm
	コントローラ(コネクタ除く) 191 × 110 × 45mm
アナログ出力	0～10VDC, レンジ±10VDC
デジタル出力	RS232 又は RS422
制御出力	エラー×1 リミット×2 警告×2 同期 max. DC30V; 100mA;
使用温度範囲	0～50℃
保存温度範囲	－20～70℃
電源	DC24V (±15%)
ケーブル長	(コントローラ～投光器とコントローラ～受光器) 標準:2m
保護構造	IP 64 (投光器受光器) IP 40 (コントローラ)
測定モード	・直径・隙間・位置・エッジ・間隔
機能	・同期・ゼロ・レーザーON/OFF

※1 測定対象物と受光器との距離は20mm±5mmです。

※2 分解能：ディスプレイ読み取り値

原理

遮光の原理によってターゲットの形状測定やエッジの位置測定をします。様々な測定プログラムの選択で得られたデータは、アナログ及びデジタル・インターフェースによって出力されます。

optoCONTROLは自動生産ラインや機械、延伸工程、押し出しライン、生産現場や品質保証、移動するコンベア上で非接触かつ高速で製品の形状を測定できます。

システム構成

optoCONTROLは形状測定のための高解像度CCDカメラを搭載したレーザー光源をベースとした測定システムです。

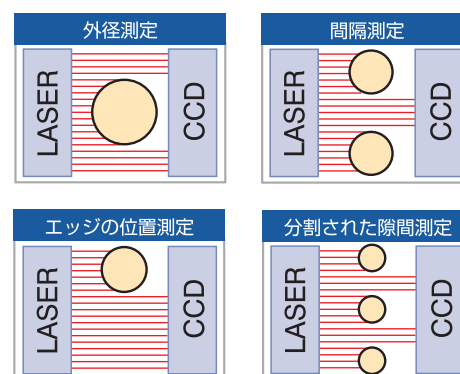
技術的特徴

生産ラインにおける移動する製品の検査測定のために高速サンプリングレートと突出した精度、そして素晴らしい分解能をシステムに提供します。

4パターン
測定モード
搭載高速
応答性
2.3kHz高分解能
1μmカスタム
CCDデジタル
出力可動部が
無
長寿命

特長

- 高速サンプリング 2.3kHz
- 優れた繰返し精度
- 高い耐久性
- ホコリ汚れによる影響が少ない
- ガラス等、透明な対象物の測定が可能



アプリケーション例

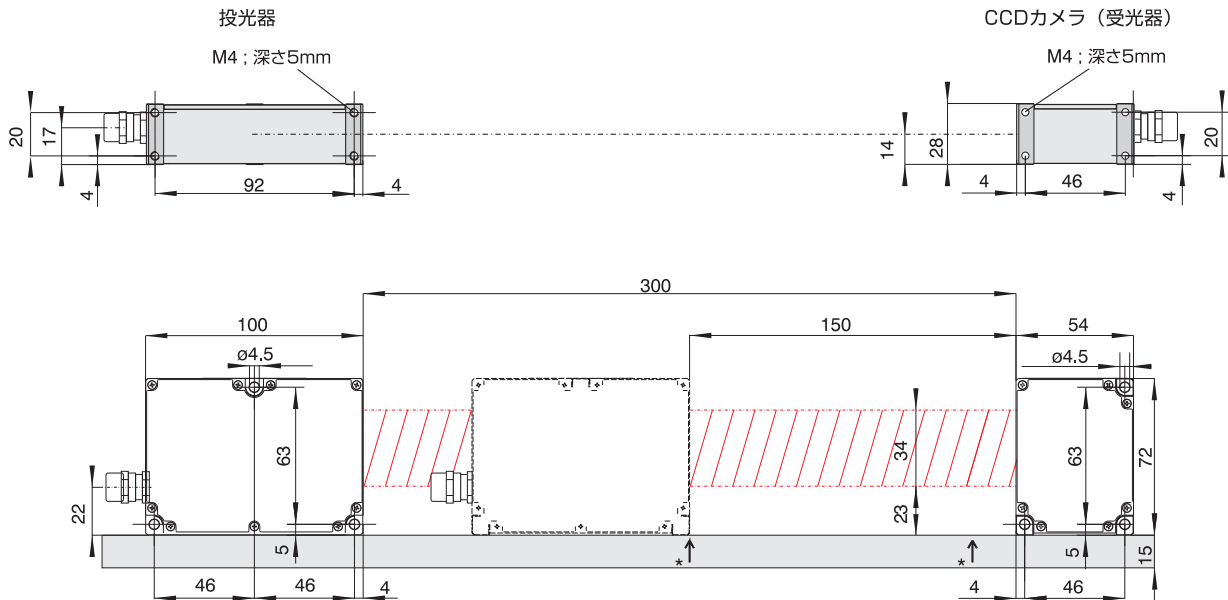
- ・製造工程での非接触品質管理
- ・動的条件下で高精度測定
- ・押し出しラインの動くコンベア上で
- ・自動機の製造工程や自動機への組み込み
- ・オフラインでの検査テスト、測定

ジオメトリック寸法測定システム

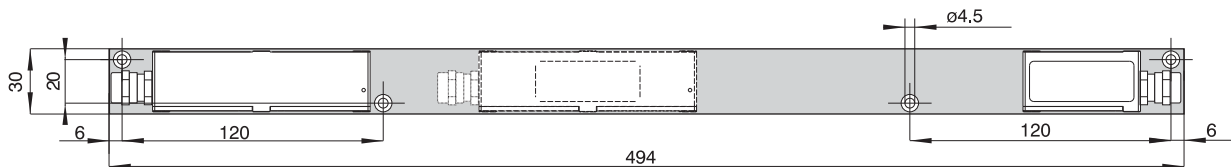
ODC2500

■ 外形寸法図 (単位mm) 縮尺不定

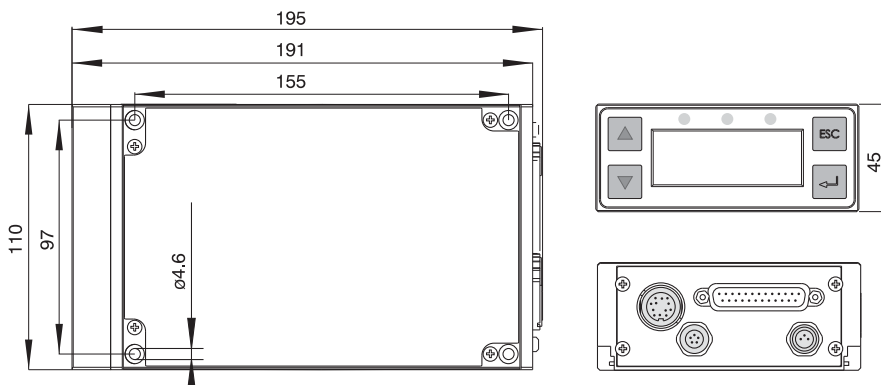
センサ部



取り付けレール



コントローラ部



■ 同梱部品

- センサユニット (投光器+受光器) 取付レール
- コントローラ
- コネクタ付ケーブル

■ アクセサリー

(オプション)

- 延長ケーブル (投光器+受光器・3m又は、8m)
- 電源ケーブル (3m又は、8m)
- 出力ケーブル (信号とスイッチ)
 - アナログ (3m)、
 - アナログ (3m)+RS232 (3m)、
 - アナログ (3m)+RS422 (10m)
- PCIインターフェースボード IF2004 (RS422)